



中华人民共和国国家标准

GB/9506.1~9506.11-88

T

吸气剂性能测试方法

Test method of getter properties

1988-06-25 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布



050928071681

目 录

GB 9506.1—88	吸气剂性能测试方法通则	(1)
GB 9506.2—88	蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法	(5)
GB 9506.3—88	蒸散型钡吸气剂载料和膜中钡量的测定	(10)
GB 9506.4—88	吸气剂放气量测试方法	(14)
GB 9506.5—88	掺氮吸气剂释氮吸气动态曲线测试方法	(20)
GB 9506.6—88	掺氮吸气剂钡膜分布测试方法	(25)
GB 9506.7—88	蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(30)
GB 9506.8—88	非蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(37)
GB 9506.9—88	吸气剂装载量测试方法	(42)
GB 9506.10—88	吸气剂压制或烧结牢固度测试方法	(44)
GB 9506.11—88	吸气剂支架焊接强度测试方法	(47)

中华人民共和国国家标准

非蒸散型吸气剂吸气性能测试方法

Test method for gettering properties
of non-evaporable getter

GB 9506.8—88

本标准规定了非蒸散型吸气剂吸气性能的测试方法,适用于非蒸散型吸气剂产品性能的测试。测试条件应符合 GB 9506.1《吸气剂性能测试方法通则》中有关规定。

1 目的

比较和检验各种非蒸散型吸气剂的吸气性能。

2 原理

采用定压法。利用测试气体流过已知流导的真空元件进入试样室时,在其两端出现压差的现象,通过恒定一端压力,测量另一端随时间变化的压力值,据此计算出不同时间的吸气速率和吸气量。

3 设备

- a. 高频感应加热器;
- b. 秒表;
- c. 分析天平;
- d. 超高真空计 量程必须覆盖 $10^{-1} \sim 10^{-7}$ Pa,发射电流为 $10 \sim 100 \mu\text{A}$;
- e. 温度控制器 $0 \sim 1100^\circ\text{C}$;
- f. 点焊机;
- g. 试验气体 纯度不低于 99.8%;
- h. 磁铁;
- i. 高频感应线圈。

非蒸散型吸气剂吸气性能测试台示意图见图 1。